Top Interview

社内の風通し良くし 時代のニーズに対応

株式会社 ハナガタ 代表取締役社長

花方 淳氏



熱収縮のシュリンク包装機を主体 **に包装機械の専業メーカーとして、** に特化しています 厳しい経済環境の中にあって、ニ ッチ分野で頑張っておられます。

包装機械工業会には420社が加 盟していますが、シュリンク包装 機をつくっているのは5社だけ。 一口に包装といっても非常に幅が 広く、当社は薄いプラスチック・ フィルムを使ってカップラーメン

や化粧品等の外装を包装する機械

どんな分野が多いのですか。

食品が3割。ここ数年、製薬、 IT関係など工業分野が増えてい ます。すべてオーダーメードで機 械を受注・製作しています。国内 ではインクカートリッジ包装用に 納めている大手家電メーカーが最 大の得意先です。

リーマン・ショックに東日本大震 災が加わりましたが、現状は。

設備系なので景気に随分左右さ れ、業界全体としては落ち込んで います。当社の売上げの約80%は 国内ですが、従来の包装形態の見 通しによる新しい需要開拓や、中 国などへの海外展開を進めていま

部品製造から一貫して内製化され ています。そのメリットは。

それが当社の一番の特徴といえ ます。メッキなどを除き外注はし ていません。元々、花方プレス工 業所という板金加工の会社が出発 点で、製造設備があったことから できたことです。納期の管理がし やすいことと、部品を知り尽くし たノウハウを持った作業者が、図 面が無くても試作品をつくること ができます。開発のスピード、コ ストの面でメリットがあり、お客 様のニーズに応えることができて います。

これまでL型自動包装機などを次々 と開発され、昨年末には手動スリ ーブ機を出されました。

新商品は当社で考えたものを提 供する場合が多いのですが、お客 様やフィルムメーカーとの共同開 発も少なくありません。また、小 ロット対応として、20~30万円く らいの手動包装機を希望されるお 客様も増えています。この分野は 中国製が入ってきていますが、当 社も参入しています。

省エネや環境対応への取り組みが 求められています。

コストダウンの目的で省エネ機 械を以前から製造していました。 7割を占めるシュリンク包装機は、 熱源の電気使用量をどう減らすか が一番の課題です。ヒーター効率 を上げる装置や省エネモードボタ ンなど断熱方法の工夫などにより、

最新型機械の消費電力は従来比30 %ダウンを実現しています。環境 面を考慮し、塗装はシンナーや有 機溶剤を使ったものから、できる 限り粉体塗装に変えています。ま た、フィルムメーカーと植物由来 の原料を混ぜた再生フィルム用の 包装機械も開発し、昨年10月に開 催された東京パックに出品しまし

ー中国、東南ア市場開拓ー 売上げの2割となる輸出は従来の 米国に加え、中国が増えているよ うですね。

今まで米国中心だったのが、昨 年あたりから中国への出荷額が米 国を逆転しました。上海にショー ルームを開設して4年目。中国は 現在、太陽電池がらみの仕事が中 心ですが、化粧品や健康食品分野 の包装が伸びると予想し、まず5 月に上海での化粧品展にブースを 設けPRを開始しました。中国や 東南アジアは経済成長と共に人件 費が高くなれば、今は人が行って いる包装も機械化される大きな波 がくると考えています。

社長は営業出身で海外駐在もデュ べ3年半経験されています。

ドイツもアメリカも、当社はニ チメン(現・双日)を通じて販売 していたので、双方の提案が合致 した部分があって赴任しました。

ドイツ時代は商社の社員としての 仕事が多く、商売の進め方をはじ め海外での付き合い方、語学を含 めいろいろ勉強になりました。

技術革新をしていく上で人材の育 成策は。

板金、溶接、切削、塗装、仕上 げと、グループごとにチームをつ くり、若い人に技術を継承するよ うに指導しています。オーダーメ ードのため、部品や組み立て、ア フターサービスなど、長い年月の 中で独自に築いてきた固有技術が あり、なかなかマニュアル化でき ない問題点がありました。そのた め最近はグループの枠をとり、多 能工化を図るとともに、若手と年 配経験者をペアにして一緒に仕事 を繰り返す徒弟制度の導入も進め ています。

社長になられて約2年ですが、ご 自身の経営方針は。

現会長が社長のときは技術主体 に工場を管理し、営業は商社に任 せていたこともあってトップ指示 が多く、なかなか下からの意見が 出にくい雰囲気があったと思いま す。しかし、若い社員が増え、彼 らの発想がこれからは必要になり ッセルドルフとニューヨークに延 ます。今、医療介護分野に使える 包装機械を市場調査中です。いつ までもシュリンク包装、L型包装 の枠にとどまっていてはだめだと 思っています。

一若手の会立ち上げる一 社内の風通しがよくなったようで すね。

昨秋から20代、30代の"若手の 会"を立ち上げました。社内は営 業、設計、部品も工程ごとに分か れているので、結構セクショナリ ズムです。それを打破したいと、 自由参加で月1回ほど、アフター ファイブに10数人が集まって情報 交換しています。私も3カ月に1 回加わります。

ホームページには『日本を包む、 花でありたい。』と素晴らしいキ ャッチフレーズが掲げられていま すが、社長自身の座右の銘は。

『不易流行』という言葉が気に 入っています。製品を包んでどこ かに持っていくという包装のコン セプトは昔から全く変わりません。 包装の材料が竹の葉から新聞紙、 プラスチック、フィルムと変化し てきて、これからは自然由来の原 料を使ったフィルムも出てくるで しょう。包装の目的も時代ととも に変わってきており、バブルの頃 は包装自体に商品価値があり、過 剰包装になることもありましたが、 最近では逆に簡易包装が叫ばれて います。私自身、「不易流行」を 念頭に、柔軟に時代のニーズに対 応しながら進化していこうと努め ています。

会社概要

株式会社 ハナガタ

創 業:1948年4月 所在地:富山市横内417

資本金:1,800万円

事業内容:包装機械製造・販売、レンタル 従業員数:60人(2011年6月末現在) 売上高:7億5,000万円(2010年3月期) URL: http://hanagata.co.jp/

「日本を包む、花でありたい」と、製品の前で

1965(昭和40)年7月生まれ。 富山市出身。関東学院大工 学部卒後、セコム勤務を経て、 1992年ハナガタ入社。営業 部長、取締役、常務、代表 取締役副社長から、2009年 から現職。

